

P12 : Caractérisation du risque chimique dans les ateliers de traitement de surface de l'entreprise de construction matériel agricole.

FZ. Bennaoum, B. Beghdadli, O. GHomari, O. Chebab

Laboratoire de Recherche en Environnement et Santé, Sidi-Bel-Abbès, Algérie.

Objectif :

Le traitement de surface consiste à traiter une pièce métallique avec des produits chimiques dans le but de lui conférer des propriétés particulières (dureté, résistance à la corrosion...).

L'objectif de ce travail était d'évaluer le risque chimique dans les ateliers de traitement de surface d'une entreprise fabrication de matériel agricole

Méthode :

Deux ateliers (traitement de surface chimique, et thermo chimique) ont été concernés..

Nous avons procédé par une évaluation simplifiée du risque chimique élaborée par l'INRS comportant trois étapes : inventaire des produits utilisés, puis hiérarchisation des risques potentiels par le calcul du score de risque potentiel et enfin, l'évaluation du risque réel par produit et par atelier et des conditions opératoires.

Résultats :

Nous avons inventorié 14 produits chimiques dans les deux ateliers (traitement de surface chimique et thermo chimique). 11 produits ont été retrouvés dans l'atelier de traitement de surface chimique .03 produits devaient être évalués avec une priorité forte. Il s'agit de l'acide chromique, soude caustique et le produit de finition FSB qui contient du trioxyde de chrome dans sa forme liquide. Cinq produits devaient être évalués avec une priorité moyenne.

Dans l'atelier traitement thermo chimique 03 produits devaient être étudiés avec priorité forte, il s'agit du cyanure de sodium, cyanure de potassium, et nitrite de sodium. Par contre le risque potentiel par inhalation est plus élevé dans l'atelier de traitement de surface chimique .le score de risque d'exposition cutané est très élevé dans les deux ateliers. 03 produits n'ont pas pu être identifiés, et deux produits contenaient une substance cancérigène. Il s'agit de l'acide chromique et le produit de finition FSB utilisés dans la passivation chromique : trioxyde de chrome.

Conclusion :

cette démarche nous a permis d'élaborer une stratégie hiérarchisée de prévention du risque chimique lié à l'utilisation des substances au niveau des ateliers de traitement de surface.

P13: Evaluation du risque chimique au niveau de l'Unité de Sérologie du laboratoire du CHU de Sidi-Bel-Abbès.

N. Akezouh, S. Sidhoumi, O. Chebab, B. Beghdadli

Laboratoire de Recherche en Environnement et Santé, Sidi-Bel-Abbès, Algérie.

Objectif :

Evaluer le risque chimique au niveau de l'unité de sérologie du centre de transfusion sanguine du CHU DE SIDI BEL ABBES.

Méthodes :

Par méthode d'évaluation du risque chimique de l'université de GRENOBLE qui consiste à faire l'inventaire des produits chimiques utilisés, caractériser et hiérarchiser les dangers à partir des phrases de risques contenus dans les fiches de données de sécurité. Seuls les produits dont le niveau général de danger est supérieur à 2 bénéficient d'une évaluation de l'exposition par des observations de terrain. A partir du calcul des indices d'expositions, de protections et de risques sont identifiées